



TYROLIT PROJECT SERVICES

Maschinen, Werkzeuge und Projektunterstützung
auf höchstem Niveau

Die TYROLIT Gruppe

TYROLIT ist einer der weltweit führenden Hersteller von Schleif- und Abrichtwerkzeugen sowie Systemanbieter für die Bauindustrie.

Seit 1919 leisten unsere innovativen Werkzeuge einen wichtigen Beitrag bei der technologischen Entwicklung in zahlreichen Industrien. TYROLIT bietet maßgeschneiderte Schleiflösungen für vielfältige Anwendungen sowie ein umfassendes Sortiment an Standardwerkzeugen für Kunden auf der ganzen Welt.

Das Familienunternehmen mit Sitz in Schwaz (Österreich) verbindet die Stärken der dynamischen Swarovski Gruppe mit einhundert Jahren unternehmerischer und technologischer Erfahrung.



TYROLIT Firmensitz in Schwaz (Österreich)

Fakten & Zahlen



80.000+
Produkte



29
Produktionsstandorte



4.500+
Mitarbeiter weltweit



37
Vertriebsstandorte



500+
weltweite Patente

Vertriebsunternehmen in Argentinien, Australien, Belgien, Brasilien, China, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Indien, Indonesien, Italien, Kanada, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Russland, Schweden, der Schweiz, Spanien, Südafrika, Südkorea, Thailand, Tschechien, Ungarn, den USA und den VAE. Vertriebspartner in 65 weiteren Ländern.

Der Geschäftsbereich Bau

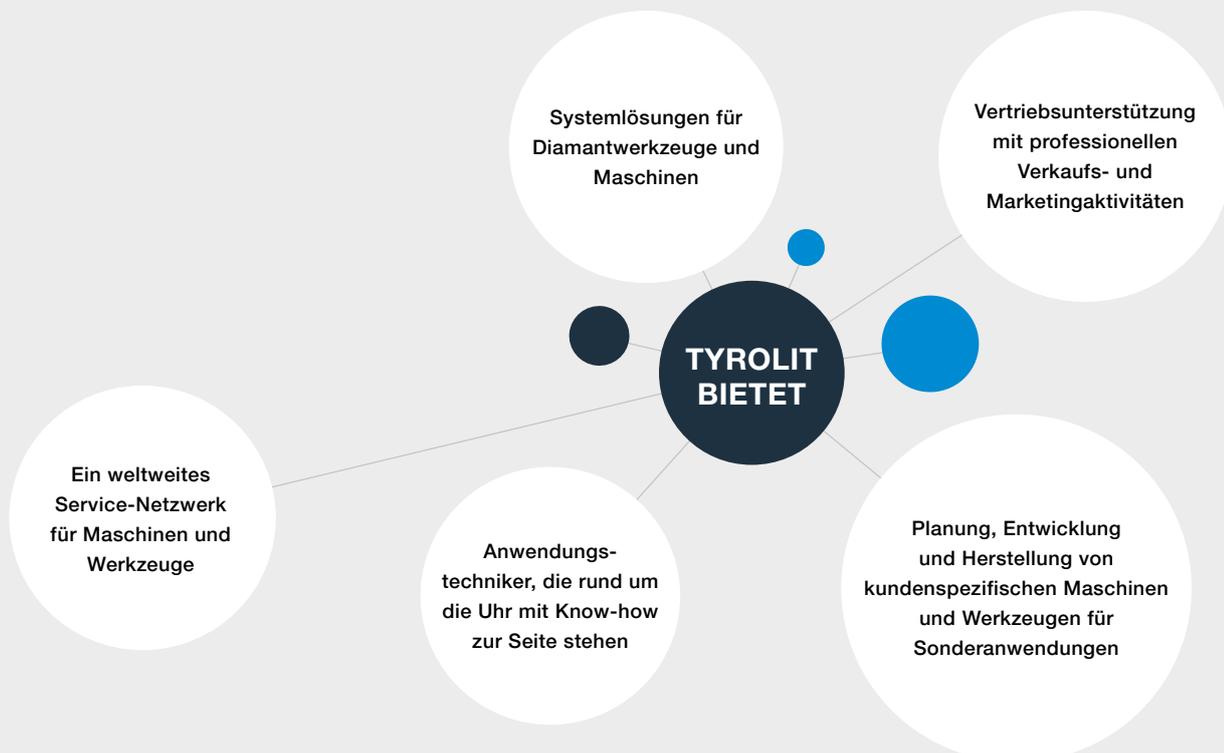
Als Pionier in der Entwicklung und Fertigung von Maschinen und Diamantwerkzeugen für die Bauindustrie profitieren Partner von unserer langjährigen Erfahrung und unserem Know-How als Systemanbieter.

Im Geschäftsbereich Bau ist TYROLIT deshalb führender Systemlieferant für Bohrsysteme, Wand- und Seilsägen, Fugenschneider und für die Oberflächenbearbeitung.

Neben einem breiten Standardsortiment an Produkten für verschiedene Anwendungen wie Bohren oder Seil- und Wandsägen bietet TYROLIT auch individuelle Dienstleistungen für Sonderanwendungen aller Art.

Individuell – Schnell – Zuverlässig

Höchste Standards bei Qualität und Service



Das TYROLIT Project Services Team

Ob beim kontrollierten Rückbau von Offshore-Anlagen oder Nuklearkraftwerken, beim Aus- und Umbau von Tunneln oder auch bei kleineren baulichen Spezialanforderungen – TYROLIT ist der verlässliche Partner in Punkto Sonderbaulösungen.

Neben einer großen Auswahl an Standardprodukten sowie individualisierbaren Produkten unterstützt das TYROLIT Project Services Team seine Kunden mit:

- + Machbarkeitsstudien
- + Sonderanfertigungen für Maschinen & Werkzeuge
- + Planungskonzepten
- + Projekt-Management
- + Prinzip-Zeichnungen
- + Schulungen

Jahrelange Erfahrung, spezifisches Fachwissen und unzählige, erfolgreich abgeschlossene Projekte zeigen: die Spezialisten von TYROLIT sorgen gemeinsam mit dem Partner Studio Corvi für technisch ausgereifte und kundenspezifische Lösungen.

Das Ingenieurbüro »Eng Gianguido Corvi« hat im Laufe der Jahre ein hohes Maß an Erfahrung und Wissen im Bereich von Spezialgeräten zum Schneiden und Bohren in Beton, Gestein und Eisenkomponenten entwickelt, mit besonderer Spezialisierung für deren Einsatz in Kernkraftwerken.

- + Konstruktion von speziellen Maschinen (hydraulische, elektronische Komponenten)
- + FEA-Analyse
- + Dokumentation, Bericht, Benutzerhandbuch



Große, stationäre Seilsägen für die Nuklearindustrie, entwickelt von Studio Corvi.

Technologien, die überzeugen

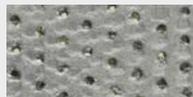


TGD®
TECHNOLOGY

TYROLIT Diamantwerkzeuge mit TGD® Technologie ermöglichen durch die intelligente Verteilung der Diamanten eine gleichmäßige Lastverteilung, optimierte Kühlung und konstant hohe Schnittleistung. Das Werkzeug hält dadurch sichtlich länger und die Maschinen werden weniger belastet.

Ihre Vorteile:

- + Lange Lebensdauer
- + Hohe Schnittigkeit
- + Gesteigerte Effizienz



TGD® Segment



Konventionelles Segment

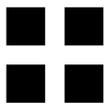


P2®
TECHNOLOGY

P2® – PERMANENT POWER – ist eine von TYROLIT registrierte Hochfrequenz-Technologie, welche die kompakte Bauweise elektrischer Systeme mit der Zuverlässigkeit und Leistung hydraulischer Systeme bestmöglich in einer Maschine vereint. Dieses innovative Antriebskonzept basiert auf dem Prinzip von Antriebsmotoren mit Permanentmagneten und ermöglicht ein Arbeiten mit hohem Drehmoment bei gleichzeitig reduzierten Motordrehzahlen. Der wartungsfreundliche Aufbau der kompakten Geräte erleichtert dabei Servicearbeiten und reduziert Kosten.

Ihre Vorteile:

- + Hohe Zuverlässigkeit
- + Starke Leistung
- + Kompakte Bauweise



Modular
TECHNOLOGY

Nach dem Baukasten-Prinzip des TYROLIT Modular Systems können einzelne Komponenten wahlweise innerhalb desselben Anwendungsgebietes, oder aber für verschiedene Anwendungen verwendet werden. Das macht das Arbeiten nicht nur einfacher und effizienter, sondern auch kostensparend. Teil des TYROLIT Modular System ist beispielsweise das ModulDrill™ Schnellspannsystem, das einen schnellen Wechsel unserer Bohrmotoren zwischen unterschiedlichen TYROLIT Bohrständen ermöglicht.

Ihre Vorteile:

- + Hohe Wirtschaftlichkeit
- + Effizientes Arbeiten
- + Einfache Anwendung



MoveSmart
TECHNOLOGY
powered by ToolSense

Die MoveSmart Technologie macht TYROLIT Maschinen erstmals internetfähig. Mit ihrer Hilfe werden aktuelle Nutzerdaten von der Maschine direkt auf der Baustelle aufbereitet und über diverse Endgeräte zur Verfügung gestellt. Die cloud-basierte MoveSmart Technologie liefert Anwendern und Unternehmern wichtige Betriebs- und Anwenderdaten, um so das Optimum aus den Maschinen herauszuholen. Betriebszeiten, Fehlermeldungen und notwendige Software-Updates sind so beispielsweise immer und überall abrufbar. Dies ermöglicht besseres, realitätsnahes Planen sowie ein wirtschaftlicheres und schnelleres Agieren auf Basis echter Daten.

Ihre Vorteile:

- + Erhöhte Produktivität
- + Reduzierte Servicezeiten
- + Gezielte Produkt-(weiter)entwicklung

Zuverlässige Produkte für Ihren Erfolg

Für Spezialanwendungen bei kleinen oder großen komplexen Projekten liefert das TYROLIT Project Services Team ausgeklügelte Lösungen, die unsere Partner schnell und effizient ans Ziel bringen.

Die folgenden Produkte werden je nach Anforderung angepasst.

Doppelbohrständer

- + Varianten für Bohrdurchmesser von 1 000 – 1 500 mm und Bohrtiefen bis 2 m
- + Modularer Aufbau aus 2 Bohrständen (BC-2)
- + Hydraulischer Vorschub beidseitig über Synchronisationsgestänge
- + Getriebeausleger abgestimmt auf den jeweiligen Bohrdurchmesser
 - Durchmesser bis 1 000 mm (GR1000)
 - Durchmesser > 1 000 – 1 200 mm (GR1200Spezial)
 - Durchmesser > 1 200 – 1 500 mm (GR1500Spezial)
- + Elektrisches System auf Anfrage



Bohrgerät zum Tiefenbohren

Stabiler, modular aufgebauter Bohrstand bestehend aus Standard-Komponenten und neuen Zubehörteilen.

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> + Drehrichtung umschaltbar (links & rechts) + Neigung 25° bis 90° + Durchmesser 80 – 300 (1 000) mm + Zentriereinheit + Hydraulische Rohrklammer + Vertikale Zugkraft 1 000 kg + Gesamtgewicht 120 kg + Spezielle Schraubbohrkronen Ø 20 – 252 mm mit optionaler Kernfangvorrichtung und Stabilisatoren auf Anfrage erhältlich | <ul style="list-style-type: none"> + Klemm- und Haltevorrichtung zum Lösen und Verlängern der Schaubrohe + Verschiedene Antriebsvarianten <ul style="list-style-type: none"> – System DGB1000 hydraulisch ModulDrill™ (bis 1 000 mm) – System hydraulisch ModulDrill™ (bis 300 mm) – System hydraulisch direkt (bis 300 mm) – System DGB1000 elektrisch ModulDrill™ (bis 1 000 mm) + Empfohlener Antrieb PPH40RR |
|---|--|



Reihenbohrchassis DSU500

- + System beruht auf einer Bohrsäule auf Basis des Bohrständers DRA500, welches sich auf den Wandsägeschienen VAS und VS verfahren lässt
- + ModulDrill™ Rollensupport als Schnittstelle zum Bohrmotor
- + Bohrdurchmesser: 100 – 250 mm (max. 400 mm mit Distanzplatte Ø + 180 mm)
- + Elektrische und hydraulische Ausführung möglich
- + Erleichtert Reihenbohrungen erheblich
- + Reduziert die Montage- und Umrüstungszeit



Bogenschiene

- + Einstellbar auf unterschiedliche Radien
- + Kleinster Innenradius = 875 mm
- + Kleinster Außenradius = 875 mm
- + Schienenböcke angeschweißt
- + Ausgelegt auf FZ-4S Sägeköpfe (Rollenführung), andere Typen auf Anfrage
- + Elektrisch auf Basis WSE2226 möglich
- + Kombination mit geraden Schienen möglich

Pilecutter R1500

- + Geeignet zum Trennen von Rohren und Säulen
- + Für Rohre mit Durchmessern von 600 – 1500 mm
- + Auch unter Wasser anwendbar (bis 10 m)
- + Montage und Seilschlaufen ohne Verschluss möglich (Länge auf Anfrage)
- + Umbausatz für Bohrständers BC2 verfügbar



Tunnelportalfräsen

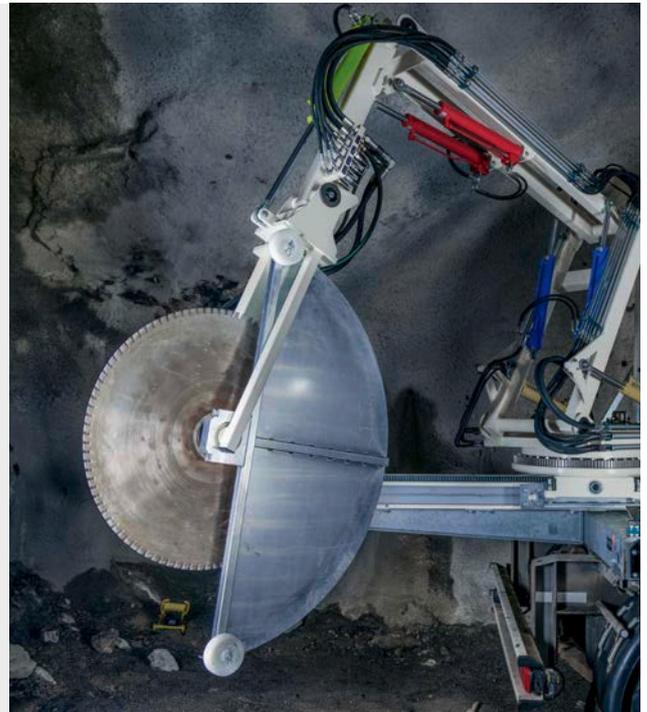
Ob vertikal oder horizontal - die Tunnelfräse ermöglicht schnelles und flexibles Arbeiten im Tunnel. Sie ist die erste Wahl bei Schnitten für Entwässerung, Fugen, Kabelverlegungen oder Profilerweiterungen sowie für Trennschnitte für Nischenausbrüche oder Teilabbrüche von Tunnelwänden.



- + Montierbar auf verschiedenen Trägergeräten
- + Modulares System perfekt zur individuellen Anpassung
- + Äußerst flexibel und beliebig erweiterbar
- + 40 kW Antrieb für anspruchsvolle Schneidanwendungen
- + Vollhydraulische Basis-Maschine mit verschiedenen Anbaugeräten

Anbauvarianten

- + **Horizontalschnitt**
max. Schnitttiefe = 700 mm (Blattdurchmesser min. = 750 mm / max. = 1 600 mm) /
Schienenlänge = 1 850 mm
- + **Schrämkopf/Schlitzfräse**
max. Schnittbreite bis 800 mm
max. Schnitttiefe = 225 mm
Blattdurchmesser bis 650 mm
- + **Mehrfachblattaufnahme**
Blattdurchmesser min. = 600 mm /
max. = 1 025 mm / Schnittbreite bis 200 mm
- + **Vertikalschnittanbau**
max. Schnitttiefe = 700 mm
(Blattdurchmesser = 1 600 mm)
Blattdurchmesser min. 750 mm



Kontrollierter Rückbau von Kernkraftwerken

Der kontrollierte Rückbau von Kernkraftanlagen wird zunehmend relevanter und die TYROLIT Experten liefern die passende Ausrüstung dafür – egal ob für die Trocken- oder Nassanwendung.

Je nach Bedarf kann zwischen einem breiten Standard-Sortiment an Diamantwerkzeugen und Maschinen oder maßgeschneiderten Lösungen gewählt werden. Im Folgenden die bewährtesten Methoden und Produktlösungen:



Der TYROLIT Wallshaver

In Punkto Abtragen kontaminierter Betonflächen überzeugt der TYROLIT Wallshaver auf ganzer Linie:



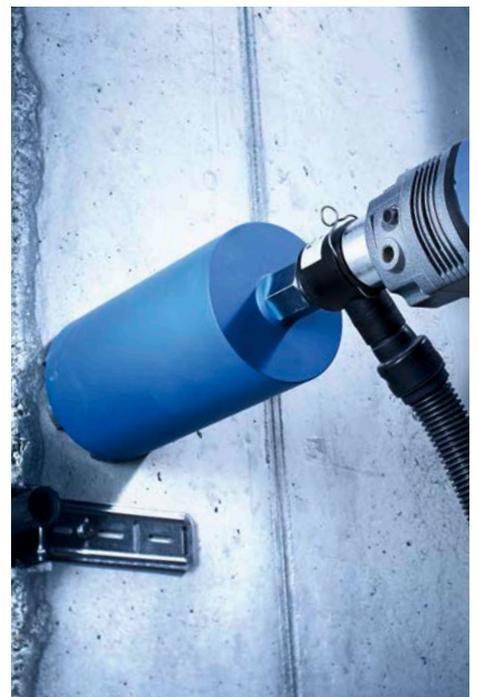
- + Vollhydraulische Basis-Maschine
- + Geeignet zum Abtragen von Beton-Oberflächen oder zum Fräsen von Schlitzern in Beton- oder Asphalt-Belägen
- + Schnitttiefe bis 100 mm (Blattdurchmesser 400 mm)
- + Abtrag in Stufenschnitt von max. 20 mm
- + Schnittbreite von 3,2 bis 122 mm
- + Funkfernsteuerung
- + PPH40RR Antrieb (40 kW)
- + Nass und trocken anwendbar
- + Optional verfügbar: Absaugsystem zur Staub- und Schlammentfernung

Das TYROLIT Trockenbohrsystem

Das TYROLIT Trockenbohrsystem ist die weltweit erste Lösung für einfaches und kostengünstiges Trockenbohren von armiertem Beton.

Weltweit einzigartig

- + Sauberes Arbeiten ohne Kompressor – besonders geeignet für den Rückbau im Nuklear-Bereich
- + Kostengünstig, einfache Bedienung
- + Herausragende Ergebnisse in armiertem Beton
- + Langlebige Trockenbohrkronen in TGD® Technologie in unterschiedlichen Nutzlängen und Durchmessern
- + Zuschaltbarer Softschlag und 1 ¼ und ½ Aufnahmen
- + Softstart-System und LED-Kontrollanzeige für optimale Bohrgeschwindigkeit
- + Zentrierhilfe für präzise Bohrkronenführung



TYROLIT Seilsägesysteme

TYROLIT (Diamant-) Seilsägesysteme sind die erste Wahl beim Trennen von bestehenden Metallstrukturen, insbesondere von Stahlelementen.



DWM-S / DWH-S / DWH-S ATEX

- + Sehr hohe Schnittleistung
- + Äußerst lange Lebensdauer und spürbare Laufruhe
- + Hohe Perlenanzahl
- + Extrem sicher durch robusten Aufbau
- + PREMIUM DWM-S: Universaltypen für Stahl, Nichteisenmetalle und stark armierten Beton
- + PREMIUM DWH-S / DWH-S ATEX: Spezialtypen für Stahl und Nichteisenmetalle



Seilsäge SB / SB-E / SB-Offshore

- + Großer Seilspeicher bis 10 m
- + Hohe Kraftübertragung durch Mehrfachrollenantrieb
- + Ruhiger Lauf durch hydraulischen Seilspanner
- + Empfohlener Antrieb = PPH40RR
- + Auch in elektrischer Ausführung in Verbindung mit dem 26kW Motor der WSE2226



PPH40RR

- + Leistungsstarker 40kW Antrieb
- + 4-stufige Regelung für optimale Schnittgeschwindigkeiten
- + Bewegungsfreiheit dank Funkfernbedienung; alle Funktionen über Funkfernbedienung einstellbar
- + Drehrichtungsschalter, Sekundäranschlüsse, Stundenzähler
- + Kunststoffhaube lässt sich ohne Werkzeuge abnehmen



Kontrollierter Rückbau von Offshore-Anlagen

Ob Topside-Schneideauftrag oder Unterwasserschneidarbeiten, ob bei laufendem Betrieb oder auf einer stillgelegten Anlage – die TYROLIT Experten verstehen die Bedürfnisse ihrer Auftraggeber. Ein besonderes Highlight der Produktpalette ist dabei das weltweit erste ATEX zertifizierte Seilsägesystem, welches in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar ist.



PREMIUM

Seilschlaufen DWH-SL & DWM-SL

- + Gespleisste Ausführung in Längen von 2,41 m – 52,5 m; Sonderanfertigung bis 80 m möglich
- + Gelber Gummi für bessere Sichtbarkeit, speziell unter Wasser
- + Längentoleranzen in Abhängigkeit der Schlaufenlänge
- + Bis 15 m Länge: ± 5 mm
> 15 m – 34 m: ± 15 mm
> 34 m – 52,5 m: ± 30 mm



Das weltweit einzige ATEX-zertifizierte Seilsägesystem



TYROLIT ist weltweit der einzige Anbieter eines ATEX-zertifizierten Seilsägesystems, das in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 (EX Zone 1, II 2G, Ex h IIA T3 Gb) eingesetzt werden kann. Das System – bestehend aus hydraulischer Seilsäge SB und galvanischem Sägeseil DWH-S ATEX für Stahl – wurde von Gexcon, gemäß aktueller ATEX Richtlinie 2014/34/EU, in Norwegen getestet und zertifiziert.

Diese revolutionäre Schneidetechnik für höchste Ansprüche ermöglicht das Arbeiten an komplexen Projekten in explosionsgefährdetem Umfeld, wie sie weltweit von keinem weiteren Wettbewerber angeboten wird.

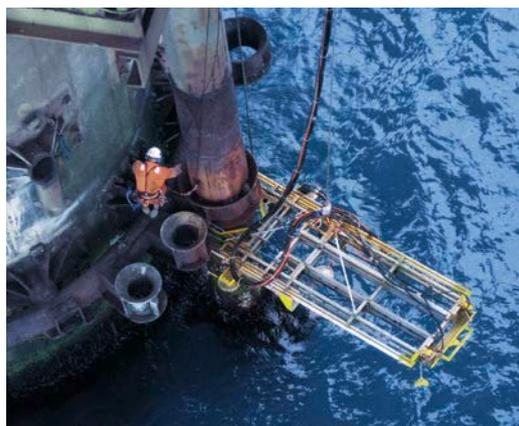


PREMIUM

SB Offshore

- + Zertifiziert für explosionsgefährdete Bereiche (EX Zone 1, II 2G, Ex h IIA T3 Gb)
- + Modular kombinierbares System bestehend aus Sägeseil DWH-S ATEX, hydraulischer Seilsäge SB Offshore und Antrieb.*
- + Für alle Metalle mit Ausnahme von Titan, Magnesium und Zirkonium
- + Seilgeschwindigkeit = 10 – max. 18 m/s
- + Nur Nasschnitt
- + Bei Maschine nur in Verbindung mit Durchflusswächter

* Zertifizierter Antrieb entweder kundenseitig beigelegt oder alternativ PPH40RR in einer zertifizierten Schutzkabine (auf Anfrage).





PPH40RR Offshore

- + Sonderausführung speziell ausgelegt für den Einsatz auf Ölplattformen
- + Spannungsbereich 400 – 440 V / 60/50 Hz
- + Integriertes Voltmeter zum Ablesen der aktuellen Spannung



Schutzkabine

- + Zertifizierte Schutzkabine für PPH40RR
- + Zertifizierte Funkfernbedienung
- + Kleine und transportable Einheit in Palettengröße
- + Integrierte Not-Aus Funktion bei Ausfall der Wasserversorgung an der Seilsäge (in Verbindung mit dem Durchflusswächter)
- + Überdrucksystem und integrierte Kühlung



Ein modulares System für Ihren individuellen Einsatzzweck

Je nach Anforderung bzw. bereits vorhandenen Maschinen kann auf unterschiedliche Produktangebote zurückgegriffen werden.

Werkzeug

Sägeseil
DWH-S ATEX

Maschine

Seilsäge SB hydraulisch
PBHS-OFFSB-01
(nur in Verbindung mit
Durchflusswächter)

Antrieb

Zertifizierter Antrieb durch
den Kunden beigelegt

ODER

PPH40RR in Verbindung mit
einer zertifizierten Schutzkabine
(optional)

Weltweit im Einsatz

Das TYROLIT Project Services Team unterstützt seine Kunden bei einer Vielzahl von (Groß-)Bauprojekten rund um den Globus.



1 **USA, Golf von Mexico**
Unterwasser-Schneidarbeiten



2 **NORWEGEN, Trøndelag**
Rückbau Schiffswrack



3 **BULGARIEN, Belene**
Rückbau Kernkraftwerk



4 **GROSSBRITANNIEN, Glasgow**
Renovierung Glasgow
Queen Street Tunnel



5 **ALGERIEN, Annaba**
Rückbau des Schiffes
"Djebel Amor"



6 **AUSTRALIEN, Sydney**
Restaurierung "Warragamba
Wasserdamm"

Tyrolit Construction Products GmbH

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter **www.tyrolit.com**



Find us on social media
TYROLITgroup