



COOL CUT 2

Narzędzia do szlifowania i polerowania
dla przemysłu narzędzi tnących

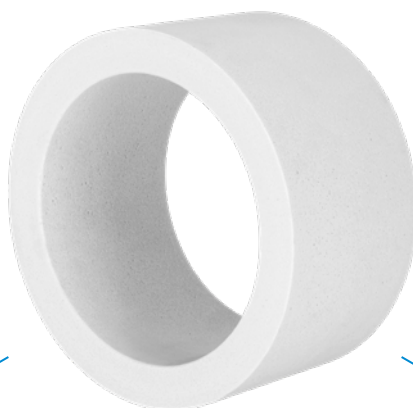
COOL CUT 2

Wysokowydajne narzędzie o zdefiniowanej porowatości przeznaczone do szlifowania z chłodzeniem powierzchni bocznych noży

Firma TYROLIT wprowadza kolejne przełomowe rozwiązanie w zakresie szlifowania z chłodzeniem – COOL CUT 2. Ze względu na nowo opracowane spoiwo można poprzez zdefiniowaną porowatość dostosować narzędzie do określonego zastosowania. Dzięki temu narzędzie COOL CUT 2 przekonuje do siebie znacznie mniejszym wzrostem temperatury podczas szlifowania.

+ Szlifowanie z chłodzeniem: Dzięki nowo opracowanemu spoiwu narzędzie COOL CUT 2 umożliwia szlifowanie z chłodzeniem powierzchni bocznych noży i dzięki temu zapobiega przypaleniom na trudnych w obróbce narzędziach do cięcia.

+ Zdefiniowana porowatość: Po raz pierwszy w przypadku narzędzia do szlifowania ze spoiwem na bazie żywicy epoksydowej można określić zdefiniowaną porowatość, przez co uzyskuje się najlepsze możliwe szlifowanie z chłodzeniem.



Zastosowanie COOL CUT 2: szlifowanie powierzchni bocznych noży z każdym rodzajem ostrzy

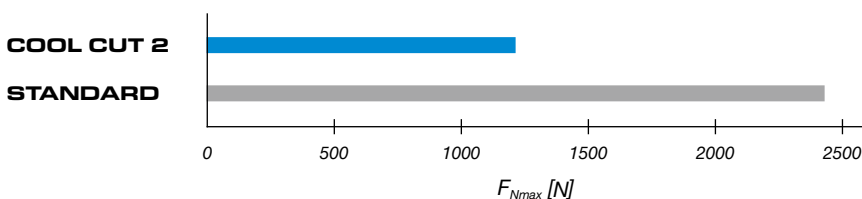


+ Zastosowanie 2w1: Narzędzie COOL CUT 2 jest dostępne także jako dwuwarstwowa tarcza. To sprawdzone dwufunkcyjne narzędzie do szlifowania i polerowania podczas jednej operacji znacznie zwiększa wydajność procesu szlifowania bocznych powierzchni noży.

+ Zakres zastosowań: Narzędzie COOL CUT 2 jest dostępne do wszystkich urządzeń oraz zastosowań w zakresie szlifowania powierzchni bocznych noży i indywidualnie dostosowywane do określonego procesu przez naszych inżynierów ds. zastosowań.

Przykład zastosowania

W porównaniu ze standardową specyfikacją narzędzie COOL CUT 2 umożliwia zmniejszenie siły nacisku nawet o 50% przy jednakowym zużyciu. W związku z tym uzyskuje się znacznie niższą temperaturę w obszarze szlifowania.



Zdefiniowana porowatość: Określona porowatość narzędzia COOL CUT 2 umożliwia szlifowanie z chłodzeniem powierzchni bocznych noży.

