

# Fresado - Fresas de metal duro



## Fresa de metal duro PREMIUM

para metales no férricos



### Aplicación






- + Para trabajos exigentes con metales no férricos como aluminio, bronce de aluminio, aleaciones de aluminio, cobre, bronce, latón, alpaca y titanio
- + Especialmente adecuada para trabajos de desbaste en zonas de difícil acceso con máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano, así como con robots industriales

### Ventajas

- + Herramienta de precisión de gran rendimiento realizada en máquinas rectificadoras automáticas CNC modernas
- + La herramienta proporciona la mejor duración y máxima agresividad en metales no férricos
- + Surtido amplio

### Recomendación

- + Seleccionar la máquina apropiada para resultados perfectos
- + Tenga en cuenta las RPM adecuadas y la velocidad de trabajo, así como la adecuada forma de fresa y dentado

Forma	Número	Dimensión	Especificación	UE
	52KEL 766935	10 x 27 - 6 x 75	ALU6	1 Pzas.
	768896	12 x 30 - 6 x 75	ALU6	1 Pzas.
	52RBF 768845	10 x 19 - 6 x 65	ALU6	1 Pzas.
	768848	12 x 25 - 6 x 70	ALU	1 Pzas.
	52WRC 768884	10 x 19 - 6 x 65	ALU6	1 Pzas.
	768885	12 x 25 - 6 x 70	ALU	1 Pzas.
	52ZYA 806824	10 x 19 - 6 x 65	ALU	1 Pzas.
	806826	12 x 25 - 6 x 70	ALU	1 Pzas.
	52ZYA-S 768715	10 x 19 - 6 x 65	ALU	1 Pzas.
	768717	12 x 25 - 6 x 70	ALU	1 Pzas.